# ⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-65215

(i)Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

**匈公開** 昭和60年(1985)4月15日

F 01 L 7/14 F 16 K 31/68 7049-3G 6573-3H

トラーセ 25

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

図発明の名称

内燃機関の冷媒循環器内温度調節装置

②特 願 昭59-164332

**29出** 願 昭59(1984)8月7日

優先権主張

図1983年9月9日 30 西ドイツ(DE) 30 P3332587.1

⑫発 明 者

ロラント ザウル

ドイツ連邦共和国, 7000 シュトウツトガルト 31, ニールスタイナー シュトラーセ 43

の出 願 人

ベールートムソン デーンストフレグラー

ドイツ連邦共和国,7014 コルンベスタイム,エンツシユ

ゲゼルシヤフト ミツ ト ベシユレンクテル

ハフツング 弁理士 **青** 木

⑪代 理 人

朗 外4名

明 細 響

1. 発明の名称

内燃機関の冷媒循環器内温度調節装置

### 2. 特許請求の範囲

2. 作動ピストン(1)の外周のねじ部(4) が、これと対応するねじ穴(5)を有する固定軸 受(2)中に螺合されていること、及び回転駆動される関節部材(3)が作動ピストン(1)あるいは固定軸受(2)に結合されていることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の装置。

3. 作助ピストン(1)が回転運動を伝達するカップリンク(6,7,8)を介して調節部材(3)と結合されていること、及び固定軸受(2)が固定配位されていることを特徴とする特許削水の範囲第2項に配載の装置。

4. 接続スリープ(9)のねじ穴(5)が固定 軸受(2)として用いられていることを特徴とす る特許請求の範囲第3項に記載の装置。

5. 作動ピストン(1)が回転防止装置(10,11)に保持されていること、及び固定軸受(2)が、軸方向に固定され関節部材(3)によって駆動されるナット(12)として形成されていることを特徴とする特許財政の範囲第2項に配戦の装置。

6. 作動 ピストン (1) に軸方向の歯切(13) が形成され、との歯切に固定軸受(2)として作 用するピニオン(14)が喰合し、えのピニオンが闘節部材(3)に結合されていることを特徴と する特許謝水の範囲第1項に配収の装置。

7. 作動ピストン(1)が占める域終位置の一方あるいは両方がストッパ(15,16)によって限界を与えられていることを特徴とする特許請求の範囲第1項~第6項のいずれか1項に配數の要量。

8. 接続スリープ(9)がサーモスタット弁、 固定軸受(2)及び調節部材(3)とともに一つ の構成ユニットとして形成されていることを特徴 とする特許耐水の範囲第1項~第7項のいずれか 1項に記載の禁留。

#### 3. 発明の詳細な説明

〔産菜上の利用分野〕

本発明は内燃機関の冷媒循環器内の温度を関節する装置に係り、さらに詳しくはサーモスタット 弁を有し、このサーモスタット弁が内燃機関から 出て直接の戻し質及び熱交換器の一方または両方 を通って内燃機関へ戻る冷葉の流れを調節し、か つサーモスタット作動部材を有し、そのケースが 熱交換器へ遊通する弁の弁皿を支え、加熱される と押し出される作動ピストンが固定軸受に支えら れている内盤機関、特に自動車エンジンの冷却循 環器内温度調節装置に関するものである。

## [ 従来の技術]

エタット弁が開放することが望ましい。それに対して外気温が高い場合には、エンジンの遅転温度をすぐに超えてしまわないように、ずっと低い温度で弁が開放しなくてはならない。

したがって実際においては、開放温度の選択は 妥協であって、できるだけすべての外気温に対処 しなければならない。この開放温度は通常は製造 工場で固定軸受を介して調整され、この固定を軸受 はその関整された位置に固定される。この場合に、 たとえば作動ピストンの外周にねじ部を設け、プラケット中に螺合させることが知られているイン公開公開をされている。 ナット中に螺合させることが知られているイン公開公開の開放として作用する との開整した後に、固定軸受として作用するナット を、たとえば薄ナットを用いて、あるいはまたね しを締め付けることによって調整する。

実際において、ずっと以前からサーモスタット 弁を外気温に適合するように、すなわち外気温が 低い場合には外気温が高い場合に比べてより高い 温度で開放するように、設定することが望まれて いた。との必要を満たすために、かって低い外気 温のときには冬用サーモスタット弁を、そして高 い外気温のときには夏用サーモスタット弁を組み 込むことが提案された。しかしこのことは、保守 工程を追加することとなり、特に正しいサーモス タット弁を選択しなかった場合にはエンジンを損 傷させる危険があった。

上述の問題を解決するために、ずっと以前からそのときどきの外気温に調整することのできることのできるの外気温に調整することのできる。しかしていまで開示された装置のどれもが実用化の糸口を見出せなかった。それは、サーモスタットの特別構造は多大な製造してきなかった場合には、二つのサーモスタット作動の弁皿に対する個々のあるいは共通の弁皿に対するには、二つのもるいは共通の弁皿に対するののものものがははからには、二つのカるいは共通の弁皿に対する個々のあるいは共通の対の

な位置が変化し、このことによってサーモスタット作動部材と弁皿とを相対的に移動させることが必要になる、ということが判明した。コスト高は別としても、この装置には次のような問題がある。すなわち、弁皿とサーモスタット作動部材との間に滑りガイドを設ければならず、この滑りガイドは非常に妨害を受けやすく、比較的長い運転時間にわたって密封を保証するととが困難である。

以前の提案(特許出顧P3226104.7号)によれば、固定軸受が作動ピストンを支持する支持点を形成し、との支持点とケースの弁皿との距離が調節できるように、固定軸受の位置を変化させるとができるように構成されている。 この装留 たいできるように構成されている。 この装留 たいない ないない 大角 には 実際に 何重に も 実証 こ ない かい たい ない ない ない ない ない ない ない と がい ない と がい ない と がい ない と で ない と は が オ ス 温 度 な と の と か に に と と と は が オ ス 温 度 な ど の と り に 関節に 必要な ガ イ ド 量 、 オ イ ル の 温度 な ど の よ り に 関節に 必要な ガ イ ド 量

を用いるととも可能である。との装置を用いての **奥地の奥験は非常に良好に進行している。** 

[ 発明が解決しようとする問題点]

本発明が解決しようとする問題点は、冒頭に述べた種類の装置を、弁の特性を変化させることが でき、それに必要なコストをできるだけ低く抑え ることができるように構成することである。

[問題点を解決するための手段]

この問題点は、作動ピストンと固定軸受とで調 節機構を構成するとと、及び作動ピストンを強制 的にある調節された位置へ移動させる調節部材を 作助ピストンあるいは固定軸受に結合させること によって解決される。

## 

以下、図面を参照して本発明の実施例を詳細に
説明する。

第1図に示す実施例の場合には、ケース17内には内燃機関から出て来る冷却液を導く取水管 18が設けられており、との取水管はサーモスタット弁により次のように、すなわち冷却液が直接

の戻り管19を介して内燃機関へ戻るか、あるい は接続スリープ9に接続された熱交換器を介して との中を貫流してその後に内燃機関へ戻るかする よりに、制御されて案内されている。

サーモスタット弁にはサーモスタット作動部材 が含まれており、との部材はケース20内に加熱 されると伸長する伸長材料を有し、この伸長材料 が伸びて作勁ピストンをケース20から押し出す。 冷却されると伸長材料の体積が再び減少するので、 作動ピストン1を再びケース20中へ圧入すると とができる。サーモスタット作動部材のケース 20には弁皿21が堅固に結合されており、その 円錐状の端線が接続スリープ9の弁座22と対応 している。との弁皿21と弁座22から構成され る弁によって、取水管18と熱交換器へ連通する接 統スリープ9との間の接続の開閉が行われる。弁 皿21は圧縮はね23の負荷を受けて、閉鎖位置 への押圧力を与えられている。図示の実施例の場・ 合には、圧縮ばれ23は、ケース17の段節で支 えられている。しかしまた、図示の実施例とは異

なって、プラケットを用いて皿ばねを接続スリープ9に取り付け、そとで圧縮ばねを支持してもよい。ケース20の弁皿21と反対側の領域には、滑り案内される別の弁皿24が設けられており、この弁皿は直接の戻し管と関連している。この弁皿24と対応するのはケース17の弁座25であって、この弁座は直接の戻し管19を包囲している。

作動ピストン1の外方端の外間にはねじ部4が設けられており、このねじ部4によって作動ピストン1が接続スリーブ9のねじ穴5中に螺合され、このねじ穴5は固定軸受としての役割を果たす。接続スリーブ9の突出部26には、調節部材3が固定されており、この調節部材の回転駆動されるスピンドル6が作動ピストン1と結合されている。さらにこのスピンドル6には横棒7が設けられており、この横棒は作動ピストン1の軸方向のガイドスリット8中で導かれるので、回転運動を伝達する結合がもたらされる。調節部材3は制御装置に接続されており(これについては図示を省略)、

この制御袋世は選択可能な案内量との関係で、作動ピストン1の軸方向の位置を強制的に関節することができる。このことはたとえば、外側の温度に関して、あるいはまた排がス温度、内燃機関の回転数あるいは回転モーメント、吸入管内の低圧、低圧ノズルの圧力差あるいは油の温度などとの関係で行われる。作動ピストン1の軸方向の位置を調節することによって、一定範囲内でエンジンの運転温度を変化させることができるので、内燃機関の駆動を一つあるいは多数の判断基準に基づいて最適にすることができる。

内燃機関が始動し、それに伴って冷却液の循環が始まるとき、サーモスタット弁は図示の位置にあり、したがって取水管18から接続スリープ9及びそれに接続された熱交換器への連通は閉鎖され、直接の戻し管19が開放されている。この場合に冷却液はサーモスタット作動部材のケース20の周囲を流れる。この場合にケース20内に保持されている伸長材料は次のように、すなわちサーモスタット弁が開放する所定の温度領域にあ

っては伸長材料の体数が温度上昇とともにできる だけ線形に増大し、逆の場合には減少するように、 設定されているととが望ましい。ケース20の内 部で最初に伸長材料が占める体積は、作動ピスト ン1の軸方向の位置によって決定される。伸長材 料が温度に関連して伸長しとの体積に違すると、 それ以上の体積の増大はそれぞれそれに対応して ケース20から出て来る作動ピストン1の線形の 押し出しと関連している。作動ピストン1の軸方 向の位置は固定されているので、伸長材料の体験 のそれ以上の増大はそれぞれ弁皿21を有するケ ース20を圧縮ばね23の作用に抗して相対的に 移動させることになり、弁皿21と弁座22とか ら梤成される弁が開放される。同時に、作動ピス トン1の押し出しとそれに伴うケース20の軸方 向の移動によって弁皿24が弁座25に密磨し、. その結果直接の関し管19には付属する弁が閉鎖 される。

以上の説明から明らかなように、作動ピストン 1 の軸方向の位置が弁の特性、すなわち弁皿21

と弁座22から構成され熱交換器へ連通する弁の 開放及び弁皿24と弁座25とから構成され直接 の戻し管19に付属する弁の閉鎖、を決定する。 したがって作動ピストン1の軸方向の位置を調節 するととによって、取水管18を介して流れる冷 却液の温度とは無関係に、弁の位置を変化させる ことができる。それとともに、調節部材 3 を介し て作動ピストン1を適当に調節することによって 弁の位置を変化させることにより、所定の範囲で **辺転温度を制御するととができる。さらに、それ** によって弁皿21と弁座22とから構成される弁 の開放温度を調節できるととはもちろんである。 このために必要な調節部材 3 のスピンドル 6 が作 用する調節機構は、ととでは直接作動ピストン1 と、ねじ穴5として形成されている固定軸受2と から構成されており、との固定軸受は固定されて いる。作動ピストン1の最終位置を規定するため にストッパーを設けることが望ましく、 そのため に第1図に示す奥施例の場合には作動ピストン1 にはストッパーリング15が設けられている。

第2図に示す実施例においては、サーモスタッ ト弁の構造の原理は第1図の実施例と同様である が、作動ピストン1の外周にはねじ部4が設けら れており、これに接続スリープ9の外側に設けら れたナット12が架合され、このナット12が固 定軸受2としての役割を果たす。とのナット12 は舳方向には固定されているが、関節部材3によ って回転駆動されるととができ、とれによって作 動ピストン1の軸方向の位置が強制的に調節され る。作動ピストン1の最終位置はストッパーリン ク15と16によって規定されている。**この実施** 例の場合、作動ピストン1は回転を防止する必要 がある。この回転防止は、第2図に示す契施例の 場合には、作動ピストン1の径方向のカム11が 接続スリープ9の突出部26の軸方向の欠切部 10内で案内されることによって得られる。

第3図に示す実施例の場合にも、サーモスタット弁の構造は基本的に第1図に示す実施例と同様である。作助ピストン1の接続スリープ9から突出している端部にはラックレール状の歯切13が

特開昭60~65215(5)

形成されており、これに調節部材 3 によって駆動されるピニオン1 4 が暗合する。この実施例の場合には、ピニオン1 4 が作動ピストン1 の固定軸受 2 として用いられている。この実施例の場合にも作動ピストン1 の最終位置は、ストッパーリング15と16によって規定されている。

もちろん、第3図に示す爽施例の逆として、作動ピストン1の調節駆動を次のように、すなわち 調節部材3をラックレールを有するリニアモータ として形成し、とのラックレールに作動ピストン 1の軸方向の調節を行うピニオンを嚙合させるこ とによって、行うことも可能である。たとえば第 2図のナット12をこのピニオンとして形成し、 ナット12を回転させる(第2図に示すように) ことにより、軸方向の調節を行ってもよい。

本発明によれば、従来の提案のすべての利点を 同じ方法で実現することができるが、作動ピスト ンと固定軸受から調節機構を構成することによっ

て製造コストを基本的に減少させることができる。

〔発明の効果〕

は回転防止装置に保持されており、固定軸受は軸 方向に固定され調節部材によって駆動されるナッ トとして形成されている。

本発明のさらに他の実施例の場合には、作動ピストンに軸方向の歯切が設けられ、この歯切に固定軸受として作用するピニオンが嚙合し、このピニオンは調節部材に結合されている。

これらすべての場合において、調節部材としては、たとえば直流モーターあるいはステップモーターなどの小型の簡単な電動機を設けることも可能であり、それらを用いて中間位置の調節を行うことができる。もちろん、油圧あるいは空気で作動する調節部材を用いることもできる。

本発明の他の実施例にあっては、接続スリースがサーモスタット弁、固定軸受及び調節部材とともに一つの構成ユニットとして形成されている。それによって装置全体を製造工場で超み立てる前にその機能能力をテストし、所選の開放温度の範囲に調節するととができる。その後にとの装置は構成ユニットとして内燃機関の冷却水循理器に組

また、作動ピストンを強制的にその関節された位置へ移動させるととができ、との作動ピストンは とれと無関係に関節された固定軸受に従う必要は ない。との場合に、作動ピストンにはさらに他の 機能、すなわち関節機構の構成要素としての機能 が与えられる。

本発明の他の実施例においては、作助ピストンの外周のねじ部がこれと対応するねじ穴を有する 固定軸受中に線合され、回転駆動される調節部材が作動ピストンあるいは固定軸受に結合されている。したがって調節機構が作動ピストンと固定軸 受のみから構成され、調節部材が直接一方あるいは両方の部材と暗合する。したがって必要な構造は比較的わずかである。

本発明の第1の実施例の場合には、作動ピストンが回転退動を伝達するカップリングを介して調節部材と結合されており、固定軸受は固定配置されている。この場合に簡単な方法で、接続スリーナのねじ穴が固定軸受として用いられる。

本発明の他の契施例の場合には、作動ピストン

み込まれる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図は、接続スリープのねじ穴に螺合されている作動ピストンとそれに連続する調節部材を有する本発明装置の断面図、第2図は第1図の場合と類似の装置で、ナットとして形成され作動ピストンを受け止める固定軸受が調節部材によって駆動される装置の部分断面図、第3図は他の実施例を示すもので、サーモスタット弁の作動ピストンがラックレールに嚙合するピニオンを介して調節部材によって駆動される装置の部分断面図である。

1 …作動ピストン、2 …固定軸受、3 …調節部材、4 …ねじ部、5 …ねじ穴、6 …スピンドル、7 …機棒、8 …ガイドスリット、9 …接続スリープ、10 …切欠部、11 …カム、12 …ナット、13 … 曲切、14 …ピニオン、15,16 …ストッパーリング、17 …ケース、18 …取水管、19 …戻し管、20 …ケース、21 …弁皿、22 …弁座、23 …圧縮ばね、24 …弁皿、25 …弁座、26 …突出部。

